

## **FN909/907TS 调速云台使用手册**

<http://www.cdcctv.com>

## 一、产品简介

- 1、FN-909/907TS 系列智能调速云台为普通电动球形云台的升级产品,是云台数字化智能化的体现。通过微电子控制方式实现普通电动云台无法实现的调速、予置位等功能。
- 2、调速功能:运行速度的快慢按人性化视觉自动调节,使用方法与普通电动云台相同,所有调速都由云台自动调节,无需额外操作。
- 3、予置位:通过有予置位功能的键盘或录像机上层软件, FN-909/907TS 可实现寻定点和多点循环扫描,与快球功能完全相同。
- 4、花样扫描:普通电动云台只有水平自动线扫功能,只需通过专门操作, FN-909/907TS 可实现水平和垂直方向同时线扫。

## 二、解码板及云台操作

- 1、FN-909/907TS 云台机芯采用变速解码板 ZS01,除具有通用解码板功能外,还具有强大的智能功能:66个预置点设定功能,单点预置点执行功能,一条多点循环扫描轨迹(最多12点),每个预置点能完成云台及镜头双重预置及花样扫描功能。485 通讯有4种波特率可选,多协议可选,最多可用63路云台。
- 2、接线:  
机芯对外引出线4根:AC15V两根无极性,485 通讯两根有极性。  
机内接线6根,摄像机电源DC12V两根有极性,镜头控制线4根见板上字符:Z---变倍;  
F---聚焦;IR---光圈;C---公共。
3. 波特率选择由8位拨码开关(ID256)的7、8位完成,ID号由该拨码开关的1~6位完成。通讯协议默认PELCO-D,同时兼容PELCO-P。

通讯波特率见表2:ON="0",数字侧="1"

位号	1	2	3	4	5	6	7	8
1200							0	0
2400							1	0
4800							0	1
9600							1	1

表2 波特率选择

ID 选择见表 3: ON=“0” , 数字侧=“1”

位号	1	2	3	4	5	6	7	8
ID=1	1	0	0	0	0	0	0	0
ID=2	0	1	0	0	0	0	0	0
ID=3	1	1	0	0	0	0	0	0
ID=4	0	0	1	0	0	0	0	0
ID=5	1	0	1	0	0	0	0	0
ID=6	0	1	1	0	0	0	0	0
ID=7	1	1	1	0	0	0	0	0
ID=8	0	0	0	1	0	0	0	0
ID=9	1	0	0	1	0	0	0	0
ID=10	0	1	0	1	0	0	0	0
ID=11	1	1	0	1	0	0	0	0
ID=12	0	0	1	1	0	0	0	0
ID=13	1	0	1	1	0	0	0	0
ID=14	0	1	1	1	0	0	0	0
ID=15	1	1	1	1	0	0	0	0
ID=16	0	0	0	0	1	0	0	0
ID=17	1	0	0	0	1	0	0	0
ID=18	0	1	0	0	1	0	0	0
ID=19	1	1	0	0	1	0	0	0
ID=20	0	0	1	0	1	0	0	0
ID=21	1	0	1	0	1	0	0	0
ID=22	0	1	1	0	1	0	0	0
ID=23	1	1	1	0	1	0	0	0
ID=24	0	0	0	1	1	0	0	0
ID=25	1	0	0	1	1	0	0	0
ID=26	0	1	0	1	1	0	0	0
ID=27	1	1	0	1	1	0	0	0
ID=28	0	0	1	1	1	0	0	0
ID=29	1	0	1	1	1	0	0	0
ID=30	0	1	1	1	1	0	0	0
ID=31	1	1	1	1	1	0	0	0
ID=32	0	0	0	0	0	1	0	0

表 3 前 32 路 ID 拨码

#### 4、云台操作

由键盘或 DVR 上位机控制云台，正确接线，选择需要的 ID 及波特率。每次通电后云台进入自检状态，自检结束快速返起始位置。

操作上、下、左、右键，云台应正常工作。操作镜头键，镜头应正常工作。

#### 5、智能功能操作

云台每次通电后先进入自检状态，只需自检一次，以后不再自检。

##### 5.1 设预置点

选 ID 通道号，转动云台到需要位置，调整镜头到合适点，选定预置点号，点击预置点设定键，完成。最多可设 12 个预置点。

##### 5.2 执行预置点

选 ID 通道号，选已设预置点号，点击预置点执行键，云台自动转到需要点，同时镜头调整到需要点。

##### 5.3 轨迹巡视

使用 JP-203 键盘时，直接点击“轨迹 1”键即可，云台将在已设的预置点自动连续执行，每个已设预置点停留时间为 5 秒。

使用其它键盘或 DVR 时，选预置点号为 64，点击预置点执行键。云台将在已设的预置点自动连续执行，每个已设预置点停留时间为 5 秒。

如需停止，执行一次云台手动操作即可。

#### 6、自动线扫

如不特殊设定，FN-909/907TS 默认通用的单一水平线扫状态，与普通的电动云台相同。

#### 7、花样扫描

根据需要，选择水平和垂直扫描范围，起点设定为 50 号予置点，终点设定为 51 号予置点（方法见 5.1），经过以上设定后，再执行自动扫描功能，FN-909/907TS 将在两点之间进行花样描。

如需停止，执行一次云台手动操作即可。

## 三、性能参数

### 3.1 结构

FN-909/907TS 采用全金属机芯,出厂时分体包装,机芯与外壳可弹性快接.

### 3.2 性能

水平转角	355 度
预置位	66 个
多点巡视	2~12 点
寻定点	66 个
花样线扫	50 号予置位~51 号予置位
协议	Pelco-D Pelco-P
透明罩	航空压克力颜色可选
上 罩	金属或工程塑料(ABS)
环境温度	-35~+40 摄氏度

### 3.3 电性能:

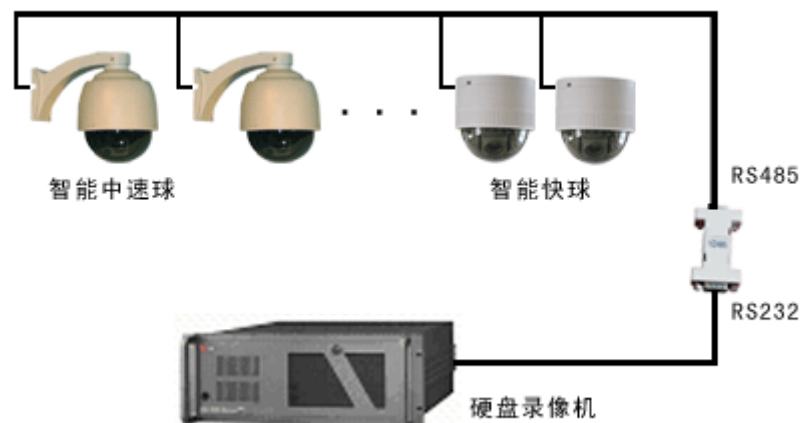
转 速	线扫	1~22 度/秒
	寻点	42 度/秒
	手动	1~32 度/秒
通 讯		485 半双功
工作电压		AC15V
整机功率		小于 25W
摄像机电源		DC12V 800mA
镜头控制电压		-6V ~ +6V(相对电压)

## 四、连线

采用 485 总线控制，主机可以是系统键盘或硬盘录像机。



图（六）键盘连线图



图（七）硬盘录像机连线图